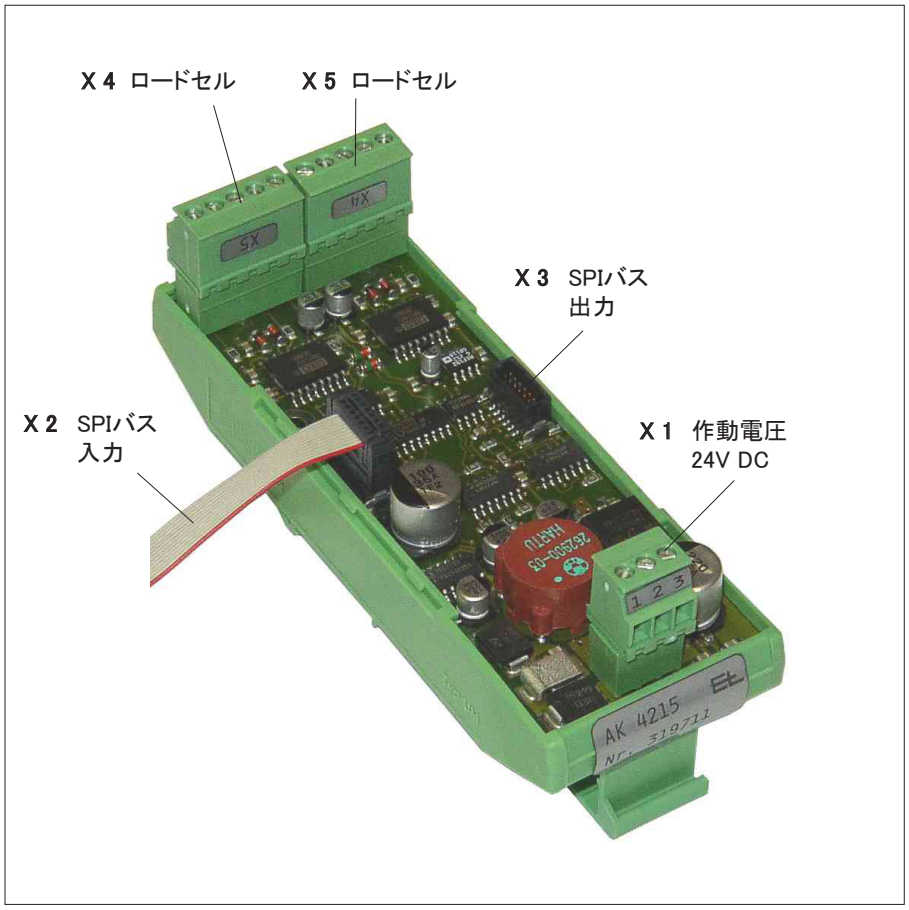
取扱説明書 U

ja

アナログモジュール AK 4215

テンションコントローラ DC 042./DC 242.用

1.	機能	2
2.	組み立てと設置	2
3.	パラメータ	2
4.	技術データ	3



記号の説明

‖ 重要な情報や説明

! E+Lのシステムを安全に操作する為に、特に注意を払う必要のある事項

1. 機能

アナログモジュール AK 4215は、E+Lのひずみゲージ付きロードセル用の精密測定アンプです。このデジタルの測定アンプには、ロードセルを2台接続するためのアナログ入力端子が2つ付いています。ロードセルからの信号をそれぞれ別に増幅し、SPIバスで出力します。

アナログモジュールとE+Lのマスターモジュール（ZC 4081など）は、SPIバスで接続します。このマスターモジュールでゼロオフセットやキャリブレーション、信号の評価を行います。

2. 組み立てと設置

アナログモジュール AK 4215は通常、E+L製品に搭載した形でご提供します。単体で取り付ける場合には、マスターモジュール（RK 4004など）の隣りに設置してください。

‖ **信号発生器を設置する際は、配線図に従い正確に端子の割り当てを行ってください。**

3. パラメータ

! アナログモジュール AK 4215のパラメータはセットで機能するので、変更しないでください。

アナログモジュールのパラメータは、E+Lの操作パネル（DO 200.など）やマスターモジュールの設定画面に表示されます。

パラメータ番号は表の**No.**の欄に、略称は**名前**の欄に記載されています。**初期設定**の欄には基本的な設定が、**最小**と**最大**の欄にはそれぞれの許容値が記載されています。**単位**の欄にはそれぞれの値の単位が、**説明**欄にはパラメータの機能が記載されています。パラメータ番号の後に点（•）があるものは、値を変更出来ないパラメータです。

No.	名前	初期設定	最小	最大	単位	説明
..0.	edit device	5	1	F	hex	デバイス番号の選択 デバイス番号は、ブロック図でご確認ください。
..1.	edit group	0	0	7	hex	グループ番号の選択 グループ番号は、ブロック図でご確認ください。
..2.	reset settings	0	0	2		作業の設定 0 = 機能なし 1 = お客さま独自の設定 2 = 内部の初期設定
..3.	start service	0	0	199		機能の開始 0 = 機能なし 1 = コントローラのリセット 2 = パラメータの保存
..4. •		1.0	1.0	1.0	E+L	ソフトウェアのバージョン
..5.	card mode	0	0	1		アナログモジュールの機能 0 = ソフトウェアの制御（標準） 1 = テストモード（E+Lのサービス担当者専用）
..6. •	DMS channel 1	0	0	4095		端子 X4の実測値
..7. •	DMS channel 2	0	0	4095		端子 X5の実測値
..8.	cycle time in ms	5	1	255	ms	実際のポーリング速度

4. 技術データ

精度クラス	0,04
入力信号電圧	0～20mV × 2、分解能12ビット
走査速度	1ミリ秒
ひずみゲージを組み込んだブリッジ回路 　定格供給電圧	 10.00V DC × 2
入力電流	50mA × 2
作動電圧 　定格電圧 　定格電圧範囲	 24V DC / 0.1A 20～30V DC（リップルを含む）
インターフェース	SPIバス → マスターモジュール
機器の周囲温度	0～50℃
保護等級	IP 00
寸法（L × W × H）	112 × 41 × 47mm

仕様は予告なく変更されることがありますので予めご了承ください。

Erhardt + Leimer GmbH
Postfach 10 15 40
D-86136 Augsburg
Telephone (0821) 24 35-0
Telefax (0821) 24 35-6 66
Internet http://www.erhardt-leimer.com
E-mail info@erhardt-leimer.com